



## 1650 Protector

The original case introduced over 45 years ago has since evolved into the global standard for equipment protection. The Protector Case series is designed to survive and trusted to travel to the harshest environments on earth.

The Pelican 1650 Protector Case provides military-grade protection for a wide variety of gear, from camera equipment to camping kits. It is available with foam, without foam, padded dividers, or TrekPak dividers.

- Servicio opcional de placa personalizada con tu nombre
- **4 ruedas de poliuretano de gran resistencia con rodamientos de acero inoxidable**
- **Indestructible, estanca al agua y al polvo**
- Espuma protectora precortada de 2 niveles con espuma de tapa corrugada
- Válvula automática de compensación de la presión (mantiene el interior a salvo del agua y equilibra la presión del aire)
- Cierres de doble recorrido fáciles de abrir
- Asas abatibles
- Anillo de sellado
- Núcleo interior de célula abierta y paneles exteriores rígidos: resistente y ligera
- Asa extraíble retráctil
- Pernos y candados con refuerzos de acero inoxidable



### CONFIGURACIONES



**1650**  
Standard



**1654**  
With Padded Dividers



**1650NF**  
No Foam



**1650TP**  
With TrekPak Divider System



**1650WF**  
With Foam

### DIMENSIONES

<b>INTERIOR</b>	28.57 x 17.52" x 10.65 (72.6 x 44.5 x 27.1 cm)
<b>EXTERIOR</b>	31.59 x 20.47" x 12.45 (80.2 x 52 x 31.6 cm)
<b>profundidad tapa</b>	1.81" (4.6 cm)
<b>profundidad base</b>	8.84" (22.5 cm)
<b>profundidad total</b>	10.65" (27.1 cm)
<b>volumen interior</b>	3.08 ft <sup>3</sup> (0.087 m <sup>3</sup> )
<b>Padlock Hole Diameter</b>	0.31" (0.8 cm)

### MATERIALES

<b>cuerpo</b>	Polypropylene
<b>cierre</b>	ABS
<b>anillo de sellado de neopreno</b>	Polymer
<b>pasadores</b>	Stainless Steel

<b>espuma</b>	1.3 lb Polyurethane
<b>cuerpo de compensación</b>	ABS
<b>respiradero de compensación</b>	3 Micron Hydrophobic Non-Woven

## COLORES

 Black	 Desert Tan	 OD Green
---	--	--

## PESO

<b>peso con espuma</b>	28.06 lbs (12.7 kg)
<b>peso sin espuma</b>	24.03 lbs (10.9 kg)
<b>flotabilidad</b>	181.00 lbs (82.1 kg)
<b>Master Pack Weight</b>	30.10 lbs (13.7 kg)

## LA TEMPERATURA

<b>temperatura mínima</b>	-40°F (-40 °C)
<b>temperatura máxima</b>	210°F (98.9 °C)

## CERTIFICACIONES

**IP67**  
**MIL C-4150J**  
**Def Stan 81-41**  
**ATA 300**

## OTRAS

<b>ruedas</b>	4
<b>Asa extensible</b>	sí
<b>Master Pack</b>	1
<b>Placa identificativa</b>	sí
<b>Área reducida</b>	sí
<b>Aplicaciones militares</b>	sí

## ACCESORIOS



**1651**  
 Juego de 4 piezas de espuma de recambio



**1652**  
 Pick N Pluck™ Sections Only (set of 2)



**1653**  
 Junta tórica de repuesto



**1655**  
 Divisores acolchados



**1659**  
 Organizador de material fotográfico/tapa



**1650TPKIT**  
Kit de divisores TrekPak



**1650TPDIV**  
Extra TrekPak Dividers



**1507**  
Soportes de montaje rápido -  
juego de 4



**1506TSA**  
Candado TSA



**1500D**  
Gel de sílice desecante



**1650MP**  
EZ-Click™ MOLLE Panel



**1500CI**  
Corrosion Intercept Kit

---

**Pelican**

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311  
[sales@pelican.com](mailto:sales@pelican.com) • [www.pelican.com](http://www.pelican.com)

*Document created on 07-17-24*