



MPB20

Mobile Protect

Mochila

Pelican Products, Inc. ha aprovechado más de 40 años de experiencia en protección premium y se ha centrado en crear soluciones de movilidad ligera para su próxima aventura global o su transporte diario. El resultado es la línea de productos Pelican™ Mobile Protect. Creado para llevarte a ti y a tu equipo a su destino en una sola pieza. Construido para proteger contra los elementos más duros y los rigores de los viajes extremos.

- Resistente al agua y recubierto con durable DWR 1000D Nylon Exterior Shell
- Cremallera YKK™ con revestimiento de PU resistente al agua en los bolsillos
- Zona de impacto con revestimiento de nylon balístico EVA en la base
- Sistema único de cremallera de bucle y bloqueo, con bolsillos externo
- Tiradores de cremallera recubiertos de goma. Cremalleras YKK™ duraderas
- Correas de hombro EVA moldeadas por compresión
- Compartimento principal grande con funda para computadora portátil
- Bolsillo vertical de acceso rápido
- Bolsillos laterales con lazo de sujeción ocultos
- Logotipos reflectantes PELICAN
- Capacidad de 20 litros
- Garantía de por vida



DIMENSIONES

EXTERIOR	21.66 x 13.78" x 5.12 (55 x 35 x 13 cm)
Master Pack (L x W x D)	20.00 x 17.00" x 14.00 (50.8 x 43.2 x 35.6 cm)
volumen de la bolsa	20.00L

MATERIALES

Tejido	1000D Poly-Canvas
Panel	EVA

COLORES

■ Black

PESO

peso	1.43 lbs (0.6 kg)
Master Pack Weight	9.87 lbs (4.5 kg)

OTRAS

Master Pack	7
--------------------	---

Pelican

23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311
sales@pelican.com • www.pelican.com

